



Figura 1 – Luva de Emenda a Compressão para Cabo Pré-reunido

Tabela 1 – Dimensões e Códigos

Type Code	Condutor		A (mm)	Matriz e Número de Compressão	Carga Mínima para Escorregamento do Condutor na Luva (daN)	Códigos	
	Seção (mm ²)	Diâmetro (mm)				Enel Ceará, Rio e Goiás	Enel São Paulo
PM710.89/1	35	6,9	270	163- 2	1066	T270433	-
PM710.89/2	35 C ^(*)	6,9	99	163-2	432	T270368	-
PM710.89/3	50	9,0	184 ± 2	243 - 3	1200	T270434	329557
PM710.89/4	70 C ^(*)	9,65	102 ± 2	243 - 2	870	-	329558
PM710.89/5	70	10,35	235 ± 3	245 - 4	1700	T270435	329559
PM710.89/6	120 C ^(*)	12,73	146 ± 3	247 - 3	1200	-	329560

(*) Compactado

1- Material

Liga de alumínio com teor mínimo de 99,5% de alumínio e teor máximo de 0,2% de cobre, conforme ASTM B210/B210M, têmpera H-14.

2- Características Construtivas

- As luvas de emendas devem ser fornecidas com pasta anti-óxido;
- As luvas de emendas devem ser isentas de trincas, riscos, lascas, porosidades, rachaduras ou falhas, bem como devem ser isentas de inclusões, arestas vivas, partes pontiagudas e rebarbas que possam danificar o condutor.

3- Características Mecânicas

Após a compressão, o condutor não deverá apresentar escorregamento quando submetido a um esforço de tração conforme indicado na Tabela 1.

4- Identificação

4.1 Na luva de emenda

A luva de emenda deve ter as seguintes informações gravadas de forma legível e indelével sobre seu corpo:

- Nome ou marca do fabricante;

Luva de Emenda a Compressão para Cabos Pré-reunidos

PM-Br



Edição
Fabrício Luis 25 | 03 | 20
Objeto da Revisão
Unificação de Material
Desenho Substituído
MP-07-21 e NTC-61 Des 10D (Itens 10 a 12)

Verificação
Diogo Almeida 26 | 03 | 20
Aprovação
Alexandre Herculano 27 | 03 | 20

Desenho N°

710.89.0

Folha 1/3

- b) Seção e tipo do condutor aplicável;
- c) Índice da matriz e número de compressões com indicação das partes a serem comprimidas;
- d) Mês e ano de fabricação.

4.2 Na embalagem

A embalagem deve conter as seguintes indicações:

- a) Nome ou marca do fabricante e código de catálogo;
- b) Identificação completa do conteúdo;
- c) Número da ordem de compra;
- d) Massa bruta e líquida;
- e) Número de peças.

5- Ensaaios

Os ensaios elencados nesta especificação devem ser conforme a ABNT NBR 11788.

5.1 - Ensaaios de Tipo

- a) Ciclos térmicos com curto-circuitos;
- b) Determinação da composição química;
- c) Névoa salina;
- d) Verificação geral;
- e) Tração do conector;
- f) Medição de condutividade da liga;
- g) Aquecimento;
- h) Medição da resistência elétrica;
- i) Dureza.

5.2 - Ensaaios de Recebimento

Os ensaios de recebimento são os ensaios citados nas alíneas d) a i) do item 5.1 deste documento.

5.3 - Amostragem

Conforme os planos de amostragem da ABNT NBR 5426:

- Verificação geral: amostragem dupla, nível II, NQA 1,0%;
- Tração: amostragem dupla, nível S4, NQA 1,0%;
- Condutividade, aquecimento, resistência elétrica e dureza: amostragem dupla, nível S3, NQA 1,5%.

6- Embalagem

- a) As luvas de emendas devem ser fornecidas em embalagens plásticas que impeçam a penetração de água;
- b) As embalagens plásticas devem ser acondicionadas em caixas de madeira ou papelão paletizadas com massa máxima de 23 kg;

Luva de Emenda a Compressão para Cabos Pré-reunidos

PM-Br



Edição				Verificação			
Fabrcio Luis	25	03	20	Diogo Almeida	26	03	20
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	27	03	20
Desenho Substituído							
MP-07-21 e NTC-61 Des 10D (Itens 10 a 12)							

Desenho N°

710.89.0

Folha 2/3

c) O acondicionamento deve ser adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

7 - Fornecimento

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Rio, Enel Distribuição Goiás e Enel Distribuição São Paulo, deve-se ter protótipo previamente homologado.

8- Garantia

18 meses a partir de sua entrada em operação ou 24 meses a partir da sua data de entrega, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

9 - Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 5426, Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR 11788, Conectores de alumínio para ligações aéreas de condutores elétricos em sistemas de potência;

ASTM B210/B210M, Standard specification for aluminum and aluminum-alloy drawn seamless tubes.

Luva de Emenda a Compressão para Cabos Pré-reunidos

PM-Br



Edição				Verificação			
Fabrcio Luis	25	03	20	Diogo Almeida	26	03	20
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	27	03	20
Desenho Substituído							
MP-07-21 e NTC-61 Des 10D (Itens 10 a 12)							

Desenho N°

710.89.0

Folha 3/3

Enel Distribuição Ceará – Rua Padre Valdevino, 150 – Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil – CEP: 60.135-040 – www.eneldistribuicao.com.br/ce

Enel Distribuição Goiás – Rua 2, Quadra A37, 505 – Jardim Goiás, Goiânia, Goiás, Brasil – CEP: 74.805-180 – www.eneldistribuicao.com.br/go

Enel Distribuição Rio – Praça Leoni Ramos, 1 – São Domingos, Niterói, Rio de Janeiro, Brasil – CEP: 24.210-205 – www.eneldistribuicao.com.br/rj

Enel Distribuição São Paulo – Avenida Marcos Penteado Ulhoa Rodrigues, 939 – Barueri, São Paulo, Brasil – CEP: 06460-040 – www.eneldistribuicao.com.br/sp